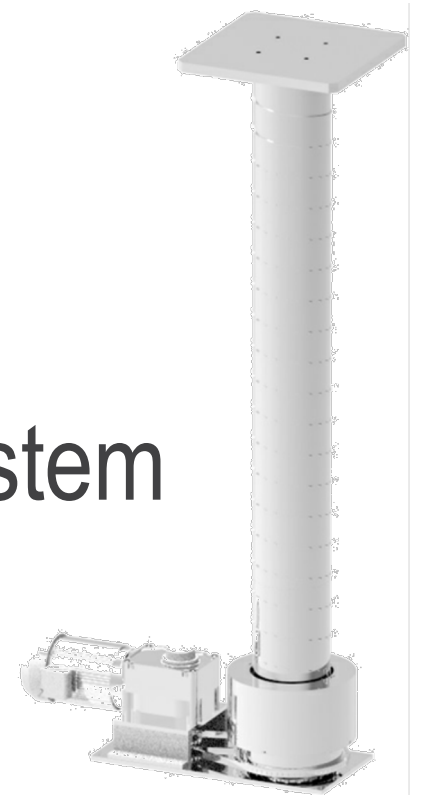


宁波路佳科技有限公司



螺旋升降系统

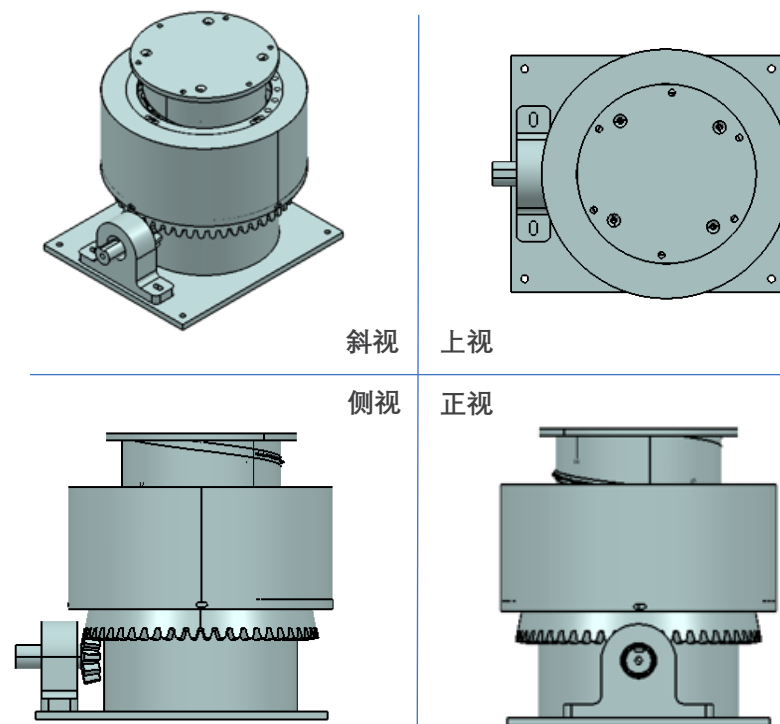
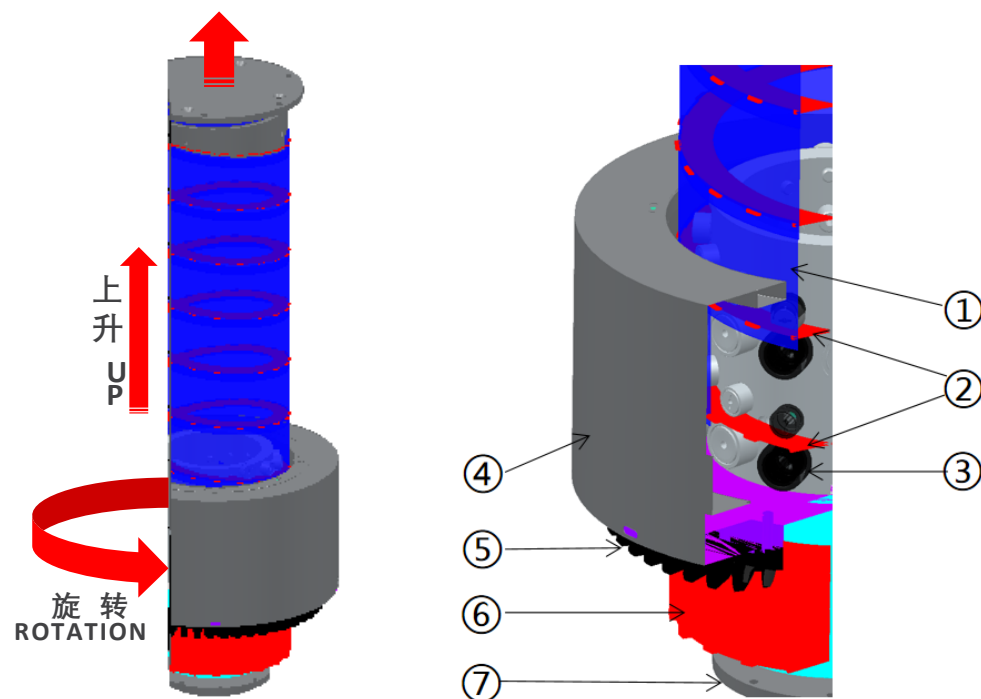
Sping Lifting System



螺旋升降机构 运行原理：

运行原理：

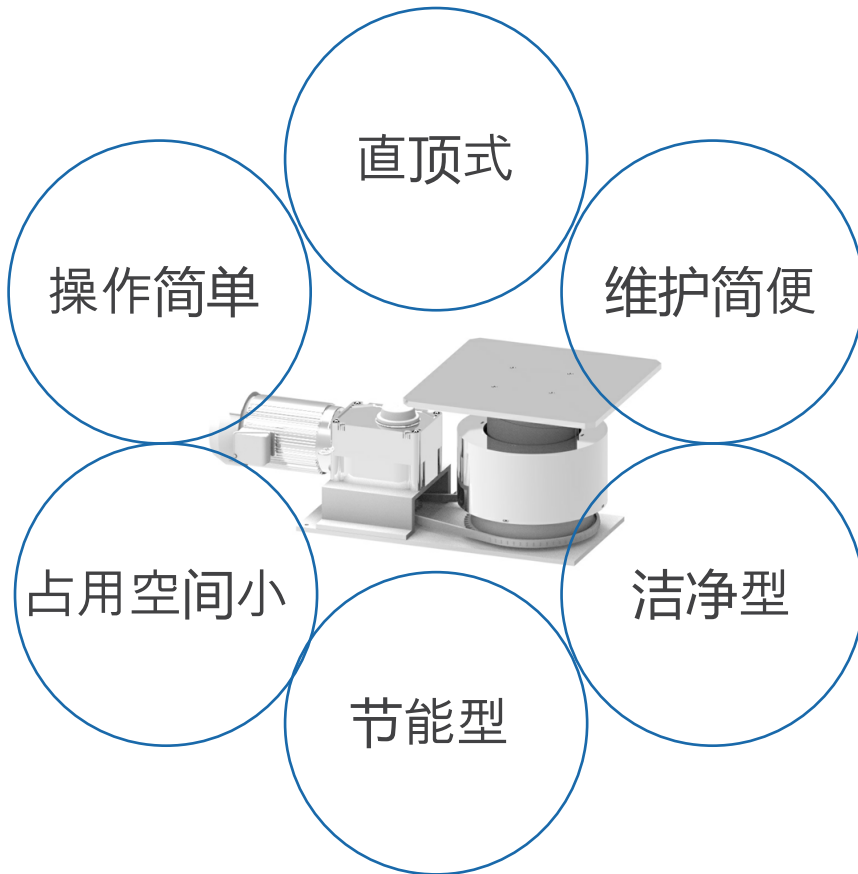
由带齿水平钢带②与带孔垂直钢带①在导向机构中通过导轨③相互咬合盘绕着螺旋上升并组合成不锈钢管柱。下降时水平垂直两种钢带在导向机构中逐步自行分离并卷入到各自的收纳盒里。



- ① 垂直钢带
- ② 水平钢带
- ③ 导轨机构
- ④ 垂直钢带收纳盒
- ⑤ 驱动齿轮机构
- ⑥ 水平钢带收纳盒
- ⑦ 设备底座

螺旋升降机构 特点：

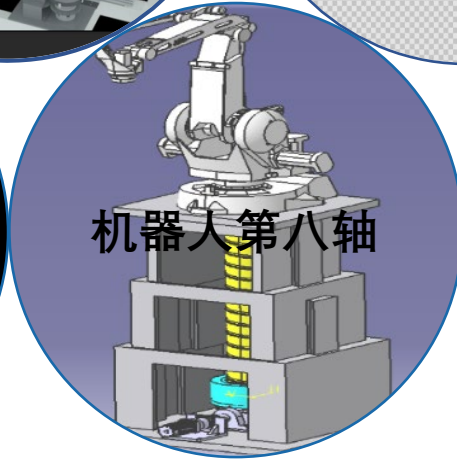
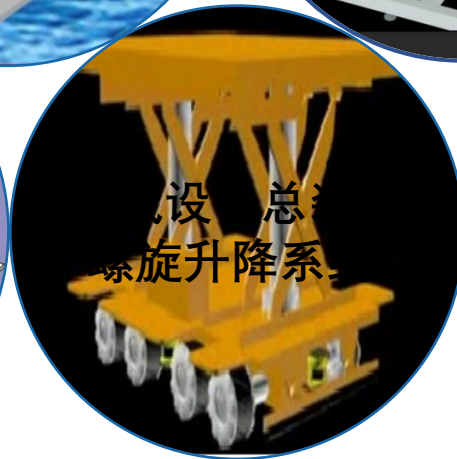
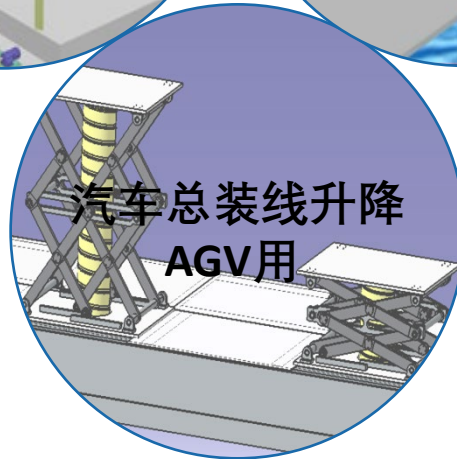
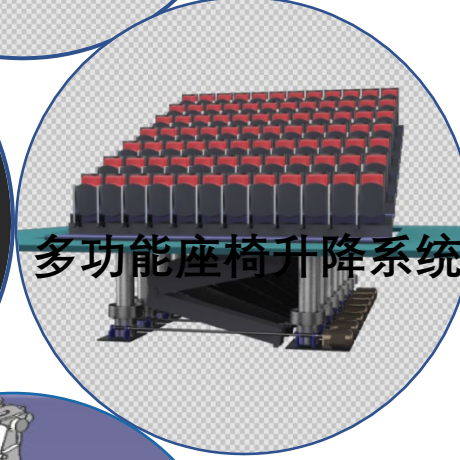
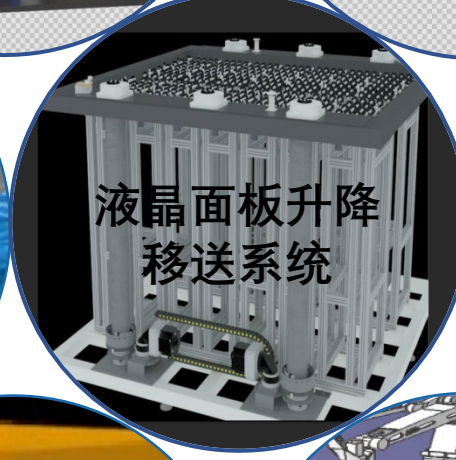
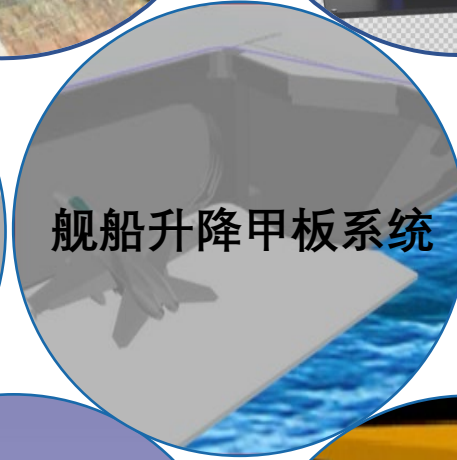
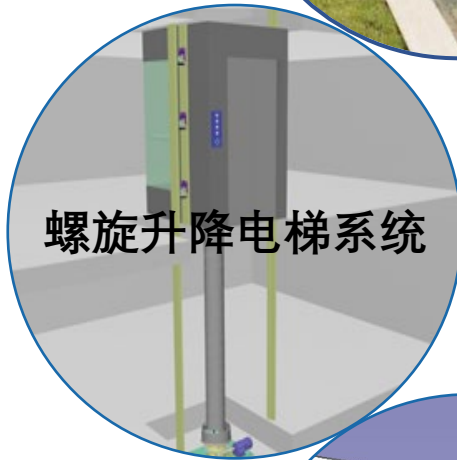
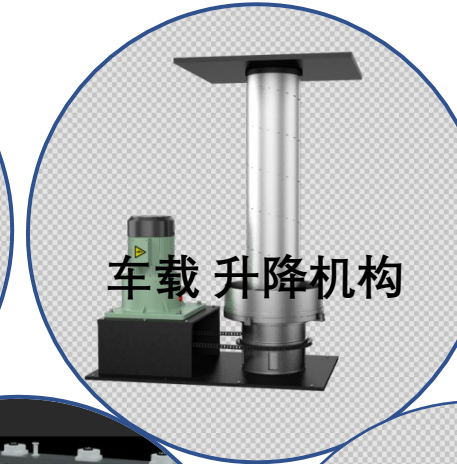
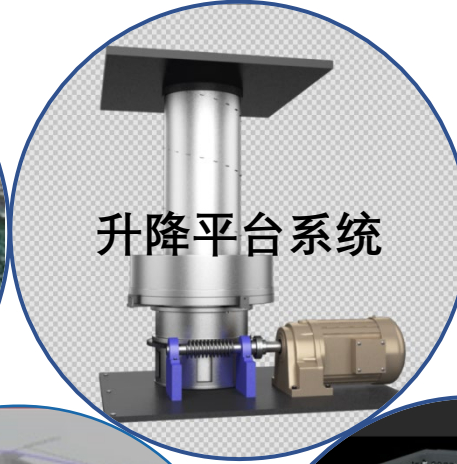
是一项 革命性 创新型 颠覆性 黑科技 升降系统



产品特点

升降机构本体高度从 500MM 可上升到 6000MM 以上的高度位置 上升时螺旋顶升机构直径始终不变 因此开始载荷多少 高位处同样是同等载荷顶升，此举是其他方式无法完成的。

应用领域



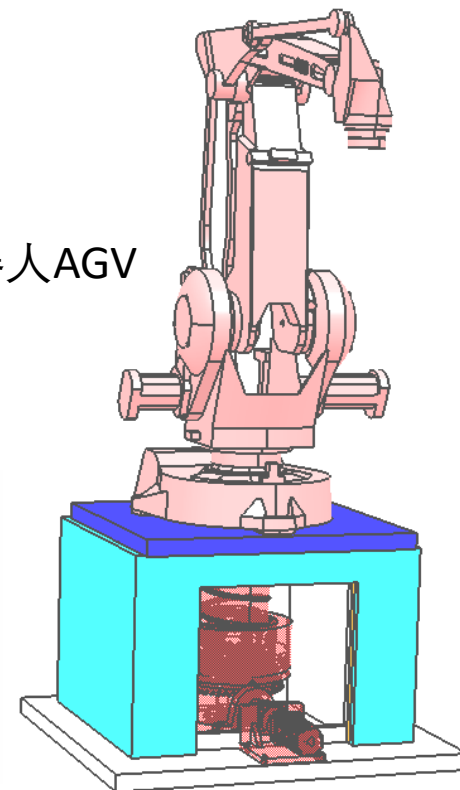
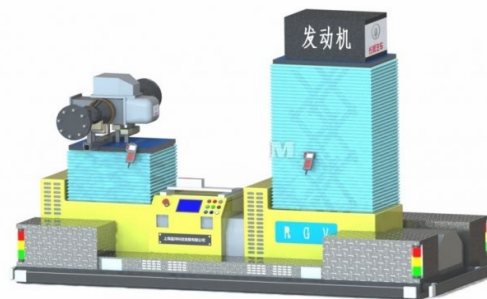
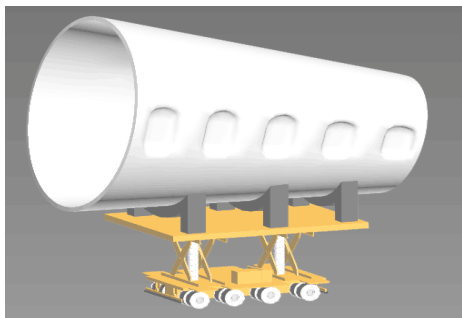
应用领域 升降机器人系统

▪ 特点

紧凑型（本体体积非常小）载重大 举升高度高 占用空间小

▪ 应用领域

汽车合装AGV，升降码垛机器人，侦查升降机器人，升降协作机器人AGV
码垛机器人，重载飞机总装AGV等领域



产品介绍

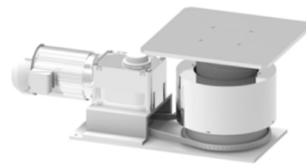
产品系列 mm	90系列	150-I系列	150-II系列	220-I系列	220-II系列	350系列
螺旋桶体外径 mm	90	150	150	220	220	350
动态升降载荷 Kg	100	1,000	2,000	1500	2,200	4,000
举升高度 M	1.5	3	1.2	6	1.2	8
升降速度 M/min	2	5.5	5.5	5	5.5	5
最大直径(底部直径) mm	260	280	300	460	375	600
螺距 mm	28	48	58	84.5	84.5	120

※ 详细技术参数 需要与我方技术人员沟通确认为准，不同载荷不同行程 产品尺寸均有变化。

※ 本体螺旋钢带 材质：不锈钢材质

期待您公司

在更多应用领域中应用螺旋升降机构



螺旋升降系统
Spring Lifting System

宁波路佳机械科技有限公司